



Ce document a été numérisé par le CRDP  
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets  
d'Examens de l'enseignement  
professionnel

**SUJET**

**EXAMEN CAP 2012**

**Etanchéité du Bâtiment et des Travaux Publics**

**EPREUVE EP3**

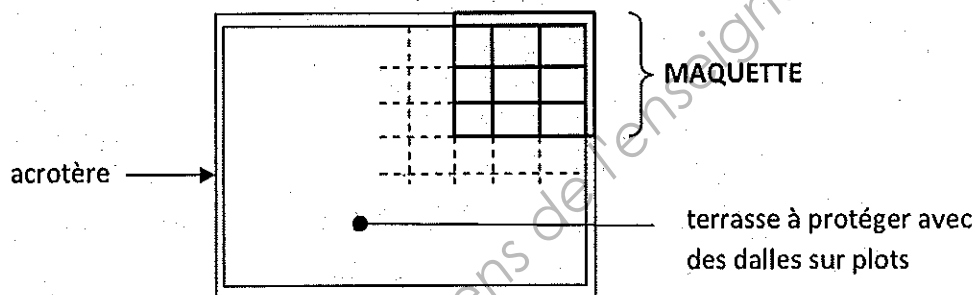
**Réalisation d'ouvrages annexes.**

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel  
Réseau SCEREN

## DESCRIPTIF DES OUVRAGES

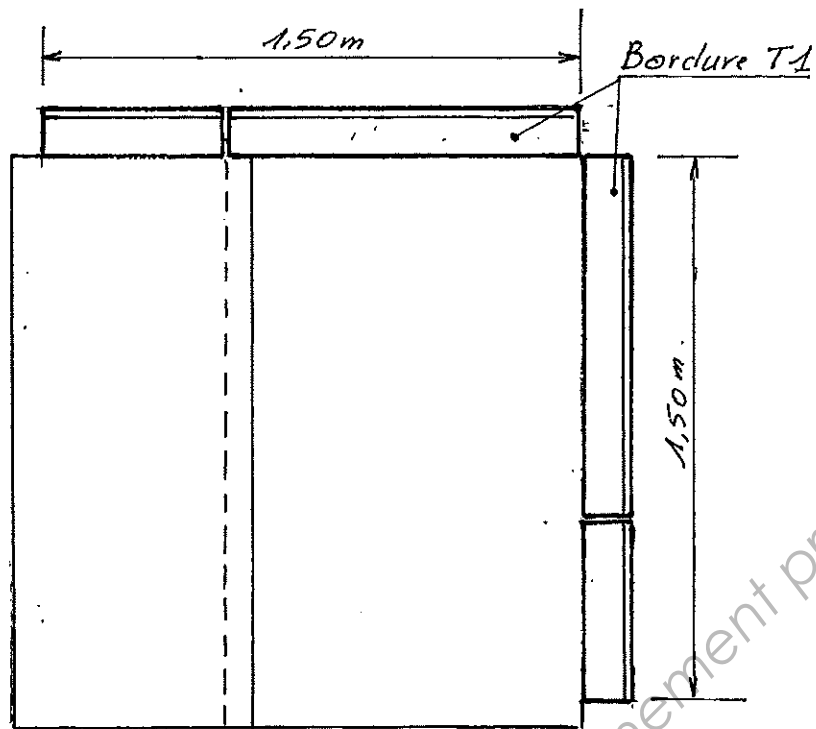
### EXÉCUTION SUR MAQUETTE POSE DE DALLES SUR PLOTS

La maquette, de forme carrée, mise à disposition du candidat représente l'angle d'une terrasse établie sur élément porteur en maçonnerie. Sur le sol d'allure horizontale elle est revêtue d'une couche de feuilles bitumineuses qui figure le revêtement d'étanchéité de la terrasse. Deux côtés adjacents de la maquette sont limités par des bordures qui représentent des reliefs (acrotères, murs, ...) sur lesquels viendront buter les dalles.

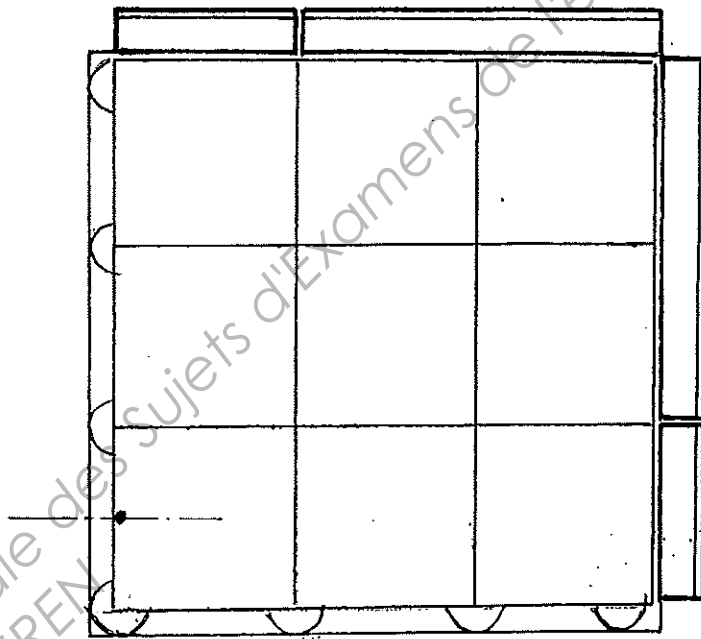


Sur cette maquette le candidat doit réaliser la pose des dalles sur plots selon le plan de la page 3 avec les conditions suivantes :

- Sur le plan « Travaux à réaliser » le dessus de la dalle diagonalement opposée à l'angle de l'acrotère comporte un point, il est placé au milieu du côté de la dalle. Ce point doit se situer à 150 mm au-dessus du revêtement d'étanchéité disposé à l'aplomb.
- La largeur du joint entre les dalles et les reliefs est de 5 mm, il doit être régulier.
- Les joints entre dalles doivent être alignés.
- Les dalles doivent être calées.
- La surface finie doit être de niveau.
- Aux limites de la maquette non bordées par un relief, les plots doivent être posés de telle façon que la pose des dalles puisse se poursuivre au-delà de ces limites.
- A la fin de l'épreuve, maquette et alentours doivent être propres, nets de tout matériel et matériau.



**Etat initial de la maquette.**



- En ce point le dessus de la dalle est à 150mm du revêtement d'étanchéité

**Travaux à réaliser.**

# TRAVAIL SUR COIFFE EN ZINC

Le croquis donne le profil de la coiffe en zinc fournie au candidat.  
À partir de cette pièce, il est demandé de réaliser un angle à 90.  
Une soudure à cote sera réalisée pour rigidifier la pièce et garantir l'étanchéité de la jonction.

